



## DATI TECNICI

		RP40	RP55	RP85
Alimentazione elettrica	V	200/230	200/230	200/208/230/400
Potenza massima	kW	2,6	3,15	5,1
Produzione oraria*	p/h	0-300	0-300	0-300
Dimensioni utili barre saldanti	mm	420X280	540X390	840X590
Dimensioni massime bobina	mm	Ø250X500	Ø250X600	Ø300X800
Dimensioni massime prodotto	mm	400X250X160	500X380X200	800X500X200
Altezza piano di lavoro	mm	925	925	940
Dimensioni macchina (campana aperta)	mm	1160x700x1220	1260x810x1310	1950x1000x1480
Dimensioni macchina (campana chiusa)	mm	1160x700x1120	1260x810x1165	1950x1000x1180
Peso macchina (netto/lordo)	kg	90/114	99/123	212/264

\* Variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore.

## OPTIONAL

Piatto confezionamento inox
Aspiratore fumi
Gruppo soffiante
Avvolgitore film
Supporto 2ª bobina (RP 40/RP 55)
Lamiera aprifilm
Supporto bobina maggiorato (RP 85)
Campana alta - h.300 mm (RP 55/RP 85)
Campana basket - h.490 mm (RP 85)



**minipack - torre**



**MINIPACK-TORRE S.P.A.**

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy  
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945  
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

ART DIRECTION BAGAR S.R.L. PRINTED 04.2014

**NEW**

# TECNOLOGIA AL PASSO COI TEMPI



**COMPACT RP LINE**

# MINIPACK-TORRE



# RP LINE L'ECCELLENZA IN UNA FORMA COMPATTA

MINIPACK-TORRE è nata quasi 40 anni fa proprio grazie alle macchine a campana, brevettate nel 1976. Ma le idee non si possono fermare.

L'azienda evolve la sua linea RP grazie ad una nuova interfaccia di programmazione. Nasce una generazione di macchine con una nuova elettronica, che equipaggia di serie per la prima volta al mondo una macchina a campana e rappresenta per questo una novità assoluta.

Con questo software si sono aggiunte delle nuove caratteristiche funzionali importanti per il confezionamento. Una nuova funzione brevettata è il fermo ventola: una soluzione "green" per il risparmio energetico e un maggior comfort per l'operatore durante il confezionamento, visto che la ventola si ferma prima dell'apertura della campana. Inoltre è dotata di "softshrink" regolabile che permette di gestire la forza di retrazione in base al prodotto (leggero o pesante).

Altri accorgimenti tecnici migliorano ancora di più le prestazioni per rendere queste macchine facili da usare, resistenti ed affidabili. Le idee MINIPACK-TORRE si distinguono sempre.

## TUTTI I VANTAGGI DELL'ELETTRONICA

### PERFORMANCE GARANTITA

con risultati di saldatura costanti e ottimali permette un aumento del fatturato

### RENDE OBSOLETI I SISTEMI TRADIZIONALI

grazie all'avanguardia delle componenti di ultima generazione sono macchine realizzate con una tecnologia al passo coi tempi: l'affidabilità dell'elettronica rende i sistemi tradizionali ormai obsoleti

### SOLO DA MINIPACK-TORRE

non esiste un'altra macchina simile sul mercato: è una proposta esclusiva Minipack-Torre



## NOVITA' TECNICHE

velocità ventola regolabile SOFT SHRINK

fermo-ventola di retrazione immediato

motore ventola potenziato

termostato aggiuntivo di sicurezza posto direttamente sulla resistenza del polmone calore

controllo di sicurezza lame saldanti

## VANTAGGIO

vantaggio nel confezionare ogni tipo di prodotto (anche leggero e fragile) con svariati tipi di film

meno dispersione di aria calda e conseguente risparmio energetico, beneficio per l'utilizzatore e per l'ambiente

performance di retrazione superiore

maggiore sicurezza della macchina

maggiore sicurezza della macchina

## NOVITA' OPERATIVE

piatto di confezionamento indipendente dal supporto bobina

piatto di confezionamento maggiorato

supporto con maggiorazione diametro bobina (fino a 250 mm)

microforatore innovativo

piatto retinato allungato

fissaggio innovativo campana superiore

profilo portagomma con totale assenza di colla

## VANTAGGIO

adatto per confezionare anche prodotti molto piccoli con la stessa bobina di film

in dimensioni idonee alla camera di retrazione

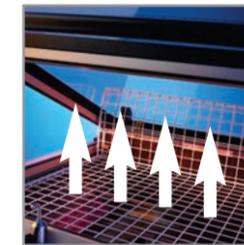
adatto al film microforato per il confezionamento del pane

foratura continua ed ottimale

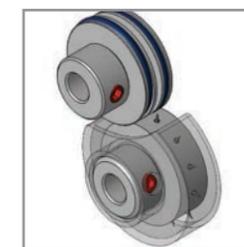
protezione paletta apertura polmone

manutenzione semplificata e più stabilità

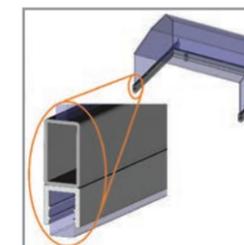
facilità di sostituzione, non richiede l'uso di collanti



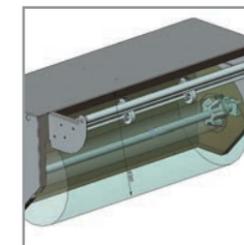
Un nuovo sistema elettronico brevettato permette il blocco della ventola poco prima che la campana si apra. Ciò permette all'aria calda di non fuoriuscire completamente con conseguente risparmio energetico (circa 20%) ed un maggiore comfort per l'operatore.



Una soluzione innovativa ed unica è stata pensata per i microforatori al fine di ottenere sempre una perforazione ottimale del film.



Il nuovo sistema di fissaggio della campana non prevede più alcun ferma vetro. Il fissaggio avviene direttamente.



Il supporto bobina è stato maggiorato per poter alloggiare bobine di film fino a 250 mm di diametro: utile per l'utilizzo di film microperforato per il confezionamento del pane.



L'altezza del piatto retinato è stata aumentata per proteggere il flap del polmone del calore a vantaggio della manutenzione da parte dell'operatore.