





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance maximale kW 2,6 3,15 5,1 Cadence maximum de production* p/h 0-300 0-300 0-300 Dimensions utiles des barres de soudure mm 420X280 540X390 840X590 Dimensions maximum de la bobine mm Ø250X500 Ø250X600 Ø300X80 Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X Hauteur du plan de travail mm 925 925 940					
Puissance maximale kW 2,6 3,15 5,1 Cadence maximum de production* p/h 0-300 0-300 0-300 Dimensions utiles des barres de soudure mm 420X280 540X390 840X590 Dimensions maximum de la bobine mm Ø250X500 Ø250X600 Ø300X80 Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X Hauteur du plan de travail mm 925 925 940			RP40	RP55	RP85
Cadence maximum de production* p/h 0-300 0-300 0-300 Dimensions utiles des barres de soudure mm 420X280 540X390 840X590 Dimensions maximum de la bobine mm Ø250X500 Ø250X600 Ø300X80 Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X Hauteur du plan de travail mm 925 925 940	Tension d'alimentation	V	200/230	200/230	200/208/230/400
Dimensions utiles des barres de soudure mm 420X280 540X390 840X590 Dimensions maximum de la bobine mm Ø250X500 Ø250X600 Ø300X80 Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X Hauteur du plan de travail mm 925 925 940	Puissance maximale	kW	2,6	3,15	5,1
Dimensions maximum de la bobine mm Ø250X500 Ø250X600 Ø300X80 Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X Hauteur du plan de travail mm 925 925 940	Cadence maximum de production*	p/h	0-300	0-300	0-300
Dimensions maximum du produit mm 400X250X160 500X380X200 800X500X380X200 Hauteur du plan de travail mm 925 925 940	Dimensions utiles des barres de soudure	mm	420X280	540X390	840X590
Hauteur du plan de travail mm 925 925 940	Dimensions maximum de la bobine	mm	Ø250X500	Ø250X600	Ø300X800
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Dimensions maximum du produit	mm	400X250X160	500X380X200	800X500X200
Dimensions machine (cloche ouverte) mm 1160x700x1220 1260x810x1310 1950x1000x	Hauteur du plan de travail	mm	925	925	940
	Dimensions machine (cloche ouverte)	mm	1160x700x1220	1260x810x1310	1950x1000x1480
Dimensions machine (cloche fermée) mm 1160x700x1120 1260x810x1165 1950x1000x	Dimensions machine (cloche fermée)	mm	1160x700x1120	1260x810x1165	1950x1000x1180
Poids machine (net/brut) kg 90/114 99/123 212/264	Poids machine (net/brut)	kg	90/114	99/123	212/264

^{*} Dépend du type de produit, du film, et de l'opérateur

OPTIONAL

Plateau de conditionnement inox
Aspirateur fumées
Groupe souffleur
Enroleur chute film
Support bobine double (RP 40/RP 55)
Tige ouvre-film
Support bobine majoré (RP 85)
Couvercle haut - h.300 mm (RP 55/RP 85)
Couvercle basket - h.490 mm (RP 85)



minipack - torre











RP LINE L'EXCELLENCE EN FORME COMPACTE

MINIPACK-TORRE a été fondée il y a plus de 40 ans, justement grâce à l'idée des machines à cloche brevetée en 1976. Mais les idées ne peuvent s'arrêter.

L'entreprise développe sa ligne RP grâce à une nouvelle interface de programmation. Naissance d'une génération de machines avec une nouvelle électronique, qui équipe en série pour la première fois au monde une machine à cloche et c'est pour cela qu'il s'agit d'une nouveauté absolue.

Ce logiciel a permit d'ajouter de nouvelles caractéristiques fonctionnelles importantes pour l'emballage. La nouvelle fonction brevetée c'est l'arrêt du ventilateur : une solution « verte » pour l'économie d'énergie et un plus grand confort pour l'opérateur lors de l'emballage, car le ventilateur s'arrête avant l'ouverture de la cloche. De plus, elle est équipée de « softshrink » réglable qui permet de gérer la force de rétraction en fonction du produit (léger ou lourd). D'autres dispositifs techniques améliorent encore plus les performances, afin de rendre ces machines faciles à utiliser, résistantes et fiables.

Les idées MINIPACK-TORRE de distinguent toujours.

TOUS LES AVANTAGES DE L'ÉLECTRONIQUE

PERFORMANCE ASSURÉE

avec des résultats constants et optimaux de soudure, permet d'augmenter le chiffre d'affaires

LES SYSTÈMES CLASSIQUES DEVIENNENT OBSOLÈTES

Les composants de nouvelle génération à l'avant garde permettent de réaliser des machines avec un technologie de pointe : la fiabilité de l'électronique fait que les systèmes classiques sont désormais obsolètes.

SEULEMENT CHEZ MINIPACK-TORRE

il n'existe pas de machine similaire sur le marché : il s'agit d'une proposition exclusive Minipack-Torre



NOUVEAUTÉS TECHNIQUES	AVANTAGE avantage lors de l'emballage de tout type de produit (même léger et fragile) avec divers types de film		
vitesse ventilateur réglable SOFT SHRINK			
arrêt immédiat du ventilateur de rétraction	moins de dispersion de chaleur gain d'énergie important, bénéfice pour l'utilisateur et pour l'environnement		
moteur ventilateur développé	performance supérieure de rétraction		
thermostat de sécurité supplémentaire placé directement sur la résistance du poumon de chaleur	machine plus sûre		
contrôle de la sécurité des lames de soudure	machine plus sûre		

AVANTAGE

de rétraction

facile à changer.

ne requiert pas de colles

utile pour l'emballage même de produits

très petits avec la même bobine de film

Largeur identique à celle de la chambre

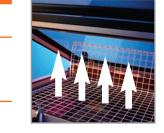
utile pour les films micro perforés

protection palette ouverture poumon

maintenance plus facile et meilleure stabilité

perforation précise et continue

pour l'emballage du pain

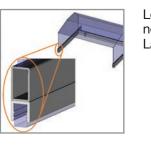


Un nouveau système électronique breveté permet l'arrêt du ventilateur juste avant l'ouverture de la cloche.

Cela permet à l'air chaud de ne pas sortir complètement avec un gain énergétique conséquent (environ 20%) et un plus grand confort pour l'opérateur.



Une solution innovante et exclusive a été conçue pour les micro perforateurs afin de toujours obtenir une perforation optimale du film.



Le nouveau système de fixation de la cloche ne prévoit plus aucun arrêt de la vitre. La fixation s'effectue directement.



Le support de la bobine a été élargi pour pourvoir loger des bobines de film allant jusqu'à 250 mm 250 mm de diamètre : utile pour les films micro perforés pour l'emballage du pain.



La hauteur de la grille a été augmentée pour protéger le volet du poumon de la chaleur au profit de la maintenance par l'opérateur