



minipack® - torre

UNEXPECTED IDEAS

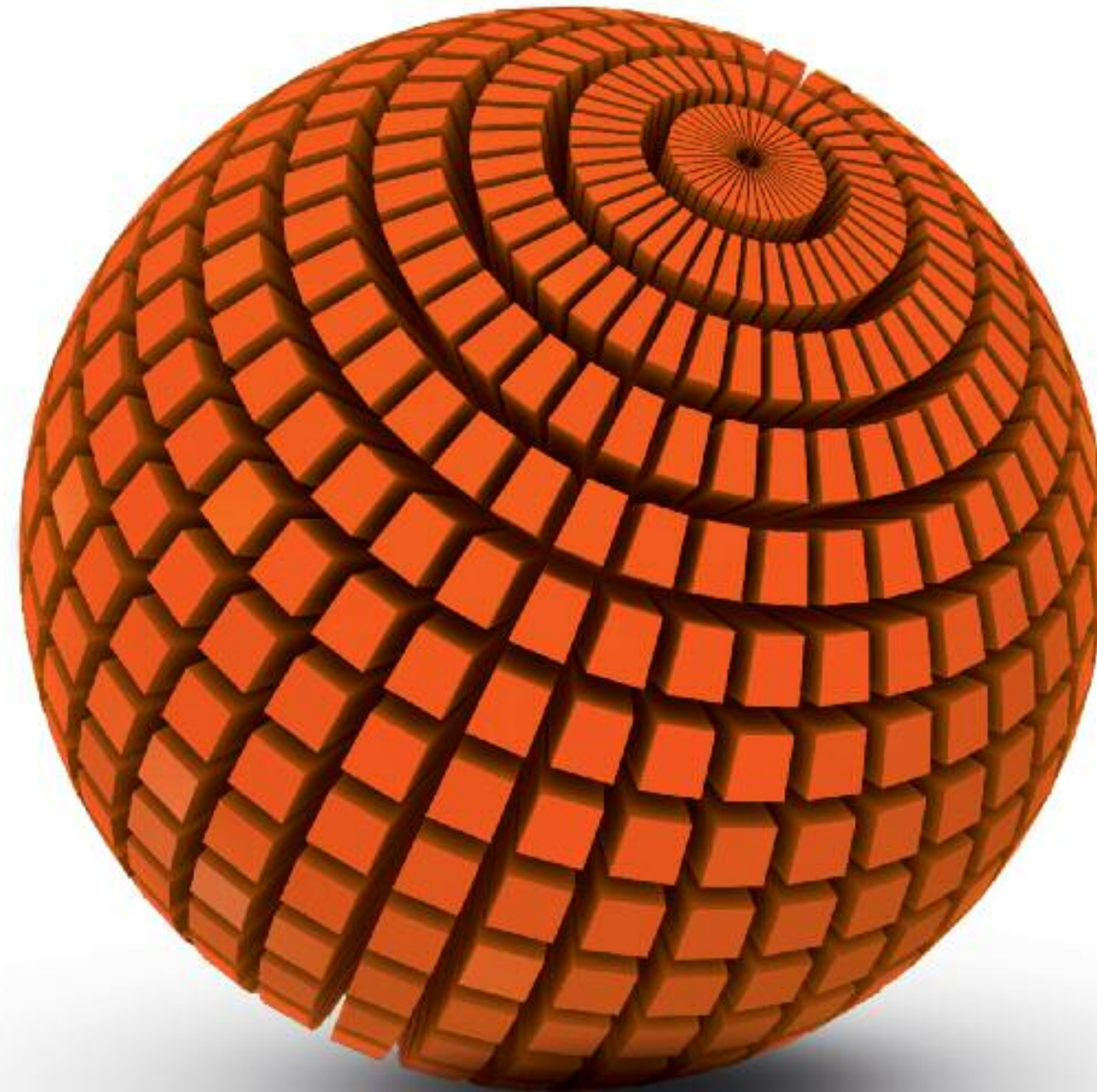
Minipack-Torre S.p.A.

Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.p.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.p.A



CONCEPT, CREATIVE, ART DIRECTION BAGAR S.R.L. PHOTOS ILARDO TEAM - DIECIBOICI PRINTED 09.2013



MINIPACK-TORRE 

MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED IDEAS

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine.

I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

POLITICA DI QUALITÀ.

La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO9001-VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

RICERCA E SVILUPPO.

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

I VANTAGGI DELLE AUTOMATICHE

Macchine automatiche = dedicate ad aziende che hanno esigenze produttive elevate.

Un'analisi più approfondita smentisce questa convinzione e mette in evidenza il notevole vantaggio che deriva per l'azienda introducendo una confezionatrice automatica, soprattutto laddove ce ne sia una semiautomatica.

Anche con produzioni non molto elevate (2500-3000 pezzi/giorno) si ottengono risparmi consistenti perché è possibile:

- destinare l'operatore ad altre attività

per 7/8 mesi all'anno, mantenendo lo stesso livello di produttività;

- ottenere un vantaggio in termini di risparmio energetico (il tunnel non viene utilizzato per il corrispondente periodo);

- fare fronte ad eventuali picchi di richiesta che non mettono in crisi la produzione e non costringono a lavoro straordinario.

Altro vantaggio è sicuramente quello della flessibilità. Le macchine automatiche si adattano ai più svariati

campi di applicazione dei vari settori: alimentare, grande distribuzione, commercio, industria, tessile, grafico, mailing.

Ecco perché MINIPACK-TORRE, dopo due anni di intenso lavoro dalla realizzazione del primo prototipo, presenta la nuova gamma PRATIKA 56, che considera una svolta nella sua produzione.

Con le automatiche di nuova generazione c'è un risparmio fino al 70% sui costi di manodopera rispetto ad una semiautomatica



PRATIKA 56 LINE

CREATIVITA' MINIPACK-TORRE AFFIDABILITA' SCHNEIDER ELECTRIC

La capacità di progettare, innovare e stupire continuamente per le grandi idee contenute nei suoi prodotti è un dato distintivo di **MINIPACK-TORRE**. Nella sua nuova gamma **PRATIKA 56** di confezionatrici automatiche di ultima generazione non solo ha adottato soluzioni progettuali meccaniche all'avanguardia, per non dire rivoluzionarie. In più **MINIPACK-TORRE** ha scelto la

tecnologia dell'elettronica e della componentistica di una firma mondiale: **SCHNEIDER ELECTRIC**. Per una sintesi perfetta di affidabilità, prestazioni elevate, flessibilità e sicurezza, che cambia ancora una volta il modo di concepire le macchine di confezionamento automatico con film termoretraibile. Il futuro delle automatiche è già iniziato.

PRATIKA 56

minipac



PRATIKA 56

TECNOLOGIA AUTOMATICA
AD UN PREZZO ACCESSIBILE

Il modello base della nuova gamma di confezionatrici automatiche **MINIPACK-TORRE**

- Sistema di saldatura a L
- Logica di controllo gestita da PLC **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Avvicinamento nastri di serie
- Alimentazione pneumatica (60 lt/min)

DIMENSIONI MASSIME PRODOTTO

altezza 160mm
larghezza 400mm x lunghezza 600mm

PRODUZIONE ORARIA

0-2400 pz/h

FILM UTILIZZABILI

Poliiolefina, PVC, Polietilene
da 7 a 80 micron



PRATIKA 56CS

LA COMPLETEZZA
DEL CENTER SEALING

Il modello evoluto della nuova gamma di confezionatrici automatiche **MINIPACK-TORRE**

- Sistema di saldatura a L
- Dispositivo Center Sealing
- Logica di controllo gestita da PLC **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Avvicinamento nastri di serie
- Alimentazione pneumatica (60 lt/min)

DIMENSIONI MASSIME PRODOTTO

altezza 240mm
larghezza 400mm x lunghezza 600mm

PRODUZIONE ORARIA

0-2400 pz/h

FILM UTILIZZABILI

Poliiolefina, PVC, Polietilene
da 7 a 80 micron



PRATIKA 56MPE

UN NUOVO CONCETTO
PER LA MASSIMA VELOCITA' E FLESSIBILITA'

Il modello più apprezzato della nuova gamma di confezionatrici automatiche **MINIPACK-TORRE**

- Sistema di saldatura a L
- Dispositivo Center Sealing
- Servomotore brushless **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Logica di controllo gestita da PLC **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Alimentazione ad asservimento elettrico e non pneumatico

DIMENSIONI MASSIME PRODOTTO

altezza 240mm
larghezza 400mm x lunghezza 600mm

PRODUZIONE ORARIA

0-3600 pz/h

FILM UTILIZZABILI

Poliiolefina, PVC, OPP, Polietilene
da 7 a 80 micron



PRATIKA 56MPS

IL PLUS DELLA SALDATURA IN CONTINUO

Il modello di punta della nuova gamma di confezionatrici automatiche **MINIPACK-TORRE**

- Saldatura in continuo
- Dispositivo Center Sealing
- Servomotore brushless **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Logica di controllo gestita da PLC **SCHNEIDER ELECTRIC**
- Alimentazione ad asservimento elettrico e non pneumatico

DIMENSIONI MASSIME PRODOTTO

altezza 240mm
larghezza 400mm x lunghezza illimitata

PRODUZIONE ORARIA

0-3000 pz/h

FILM UTILIZZABILI

Poliiolefina
da 7 a 80 micron

NEW LINE PRATIKA 56

NON TEME CONFRONTI

PRODUTTIVITA'

- Velocità di saldatura e produttività elevata
- Produzione fino a 60 pz/min (per Pratika 56MPE) variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore
- Sistema avvicinamento nastri per confezionare anche prodotti di piccole dimensioni



FUNZIONALITA'

- Inserimento estraibile delle bobine sul retro
- Dotazione di pesi per regolazione tensione film
- Fotocellula verticale ad alta tecnologia
- Conta cicli elettronico
- Controllo automatico generale e delle funzioni all'accensione

VERSATILITA'

- Confezionamento prodotti di larghezza massima 400mm e lunghezza massima 600mm
- Confezionamento prodotti di lunghezza infinita per 56MPS
- Altezza prodotto massima di 240mm (Pratika 56CS/56MPE/56MPS) e 160mm (Pratika 56)

SEMPLICITA' D'USO

- Area di lavoro illuminata
- Macchina su ruote e piedini regolabili
- Bolla per livellamento
- Apertura anteriore e posteriore per facilità di accesso e di intervento
- Modalità di utilizzo personalizzata operatore/manutentore

SICUREZZA

- Macchina protetta da una copertura con sicurezza operatore comprensiva anche di nastro d'entrata e uscita e di supporto bobina
- Portelle di apertura dotate di micro di sicurezza
- Logica di controllo con sicurezza operatore
- Segnalatore acustico e visivo del fermo macchina

La nuova gamma **PRATIKA 56** nasce, oltre che dalla collaudata capacità di invenzione di **MINIPACK-TORRE**, da un'assidua attenzione alle esigenze del mercato che da tempo ricercava un prodotto tecnologicamente avanzato ma flessibile ed "user-friendly".

La gamma è formata da 4 modelli, con dotazioni comuni, dall'alto contenuto tecnologico meccanico ed elettronico e dalla garantita affidabilità, differenziati tra di loro da caratteristiche di confezionamento specifiche: ciascuno di loro rappresenta una risposta concreta ad esigenze particolari.

"Made in Italy dal cuore internazionale": i modelli **PRATIKA 56** sono prodotti interamente negli stabilimenti di **MINIPACK-TORRE**, ma al loro interno batte il cuore delle componentistiche elettriche ed elettroniche di una multinazionale come **SCHNEIDER ELECTRIC**.

SEGNALATORE ACUSTICO/VISIVO
DEL FERMO MACCHINA

LUCE INTERNA

PORTELLONE
SCORREVOLE

COPERTURA COMPLETA
IN ENTRATA E IN USCITA

COMANDI FRONTALI DI FACILE ACCESSO
CON CHIAVE DI SICUREZZA

CARROZZERIA
DI NUOVO DESIGN

SPAZIO
DI APPOGGIO
DI CIRCA 40 CM

MOTORE PER
AVVOLGI SFRIDO

PESI DI
REGOLAZIONE
TENSIONE FILM

ENTRATA PRODOTTO CON SEMPLICE SISTEMA
DI ADATTAMENTO LARGHEZZA

CASSETTO BOBINA CON SPORTELLO
SCORREVOLE DI SICUREZZA

MACCHINA SU RUOTE
E PIEDINI REGOLABILI

FOTOCELLULA AWISO
PER AVVOLGI SFRIDO PIENO

CASSETTO ELETTRICO DI FACILE ACCESSO
CON COMPONENTISTICA SCHNEIDER ELECTRIC

CARATTERISTICHE TECNICHE

Schneider Electric PLC operation control con 256 programmi personalizzabili e nominabili

Display touch-screen grafico in 8 lingue con interfaccia di comunicazione USB

Segnalazione posizionamento della bobina e del rullino aprifilm sull'altezza prodotto impostata (Pratika56MPE/56MPS)

Dispositivo di micro-foratura con regolazione della tensione film

Sistema di saldatura "Center Sealing", regolabile sull'altezza prodotto impostata (Pratika 56CS/56MPE/56MPS)

Nuovo telaio di azionamento barre saldanti ad anello chiuso che bilancia gli sforzi e rende il movimento più fluido

Regolazione motorizzata dell'altezza dei triangoli su impostazione dell'altezza del prodotto (Pratika 56/56CS)

Auto-regolazione dell'altezza dei triangoli e della barra su impostazione dell'altezza del prodotto (Pratika56MPE/56MPS)

Apertura barre saldanti definita dall'altezza prodotto, impostabile da pannello comando touch-screen (Pratika56MPE/56MPS)

Velocità dei tappeti (entrata/uscita) regolata da inverter

Porta elettronica (entrata/uscita) per interfaccia con nastri supplementari di scarico e carico

Nastri di serie conformi alle più strette normative vigenti nel settore alimentare (FDA) e completamente antistatici

Avvolgitore motorizzato

Dispositivo elettronico avviso avvolgisfrido pieno

Possibilità di abbinamento ad un tunnel per la retrazione

COMPONENTISTICA STANDARD

- Tutti i cablaggi elettrici che confluiscono nel cassetto elettrico di facile accesso per la manutenzione ordinaria

FOTOCELLULE

- 2 fotocellule lettura prodotto
- Fotocellula per film stampato
- Fotocellula fine bobina e fine film
- Fotocellula lettura prodotto in ingresso
- Fotocellula per l'avviso dell'avvolgisfrido pieno

LA TECNOLOGIA DI SERVO-ASSISTENZA NEL MOVIMENTO PIU AVANZATA

- potenza e ottime prestazioni
- compattezza e robustezza
- efficienza energetica
- facilità d'uso e manutenzione
- sicurezza
- assistenza capillare in tutto il mondo

SERVO DRIVE & SERVO MOTOR

- Avviamento Lexium 32A dotato di funzione di sicurezza "Safe Torque Off" (IEC / EN 61800-5-2)
- Servomotore brushless serie BSH a bassa inerzia studiato per applicazioni altamente dinamiche



Schneider
Electric

PROGRAMMABLE LOGIC CONTROLLER (PLC)

- Computer per industria specializzato nella gestione dei processi di produzione, resistente e affidabile
- Pannello di controllo touch-screen grafico
- Display in 8 lingue di facile intuizione e gestione
- Porta di comunicazione USB per eventuali aggiornamenti di software e interventi di manutenzione
- Possibilità di inserimento di 256 programmi personalizzabili e nominabili



BENVENUTI A BORDO CON LA TECNOLOGIA SCHNEIDER ELECTRIC

UN PARTNER DI ALTO PROFILO

SCHNEIDER ELECTRIC è lo specialista globale nella gestione dell'energia, con una presenza in oltre 100 paesi, offre soluzioni integrate con una posizione di leadership nei settori energia e infrastrutture, processi industriali, building automation e data center.

L'internazionalità **SCHNEIDER ELECTRIC** è sinonimo di affidabilità.

Nei 5 continenti è possibile trovare capillarmente prodotti, ricambi, assistenza della sua componentistica, al massimo livello di competenza e professionalità.

La scelta di **MINIPACK TORRE** di partnership con **SCHNEIDER ELECTRIC** è garanzia per gli utilizzatori delle sue macchine automatiche di poter contare sempre, oltre che su un prodotto affidabile e tecnologicamente aggiornato, su un'assistenza efficiente che taglia tempi e costi negli interventi.

L'INNOVAZIONE PORTA VANTAGGI CONCRETI



CENTER SEALING

A COSA SERVE

Sistema di saldatura che permette la saldatura con chiusura orizzontale del film a metà del prodotto

VANTAGGI

Confezioni esteticamente curate e qualità di saldatura per qualsiasi tipo di film



SIDE SEAL

A COSA SERVE

Saldatore in continuo di ultima generazione ad alta velocità (30 mt/min) che sostituisce il classico sistema di saldatura L-sealing

VANTAGGI

Adatto al confezionamento di prodotti lunghi: area di saldatura 400 mm x infinito (altezza fino a 240 mm)



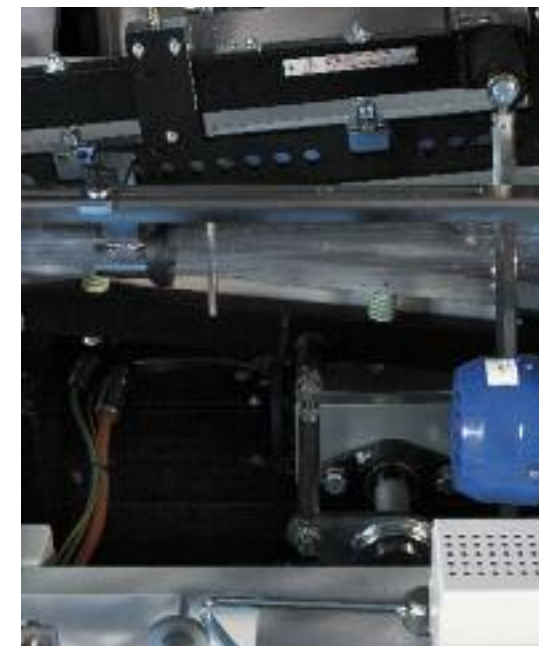
ESCLUSIVO ASSERVIMENTO ELETTRICO

A COSA SERVE

Comporta il funzionamento della macchina senza nessun collegamento pneumatico

VANTAGGI

Nessun impianto di aria compressa
Meno manutenzione, meno rumore, meno consumi



MOTORE BRUSHLESS CON SERVOMOTORE (tutto Schneider Electric)

A COSA SERVE

Sostituisce la movimentazione pneumatica del gruppo saldante

VANTAGGI

Rispetto all'alimentazione pneumatica garantisce maggior precisione di saldatura e produttività elevata (fino a 60 pz /min)



AUTOREGOLAZIONE

A COSA SERVE

A regolare l'altezza dei triangoli e della barra di saldatura automaticamente su impostazione dell'altezza del prodotto

VANTAGGI

Il richiamo dei parametri senza intervento dell'operatore rende più veloce e preciso il settaggio dei vari start-up



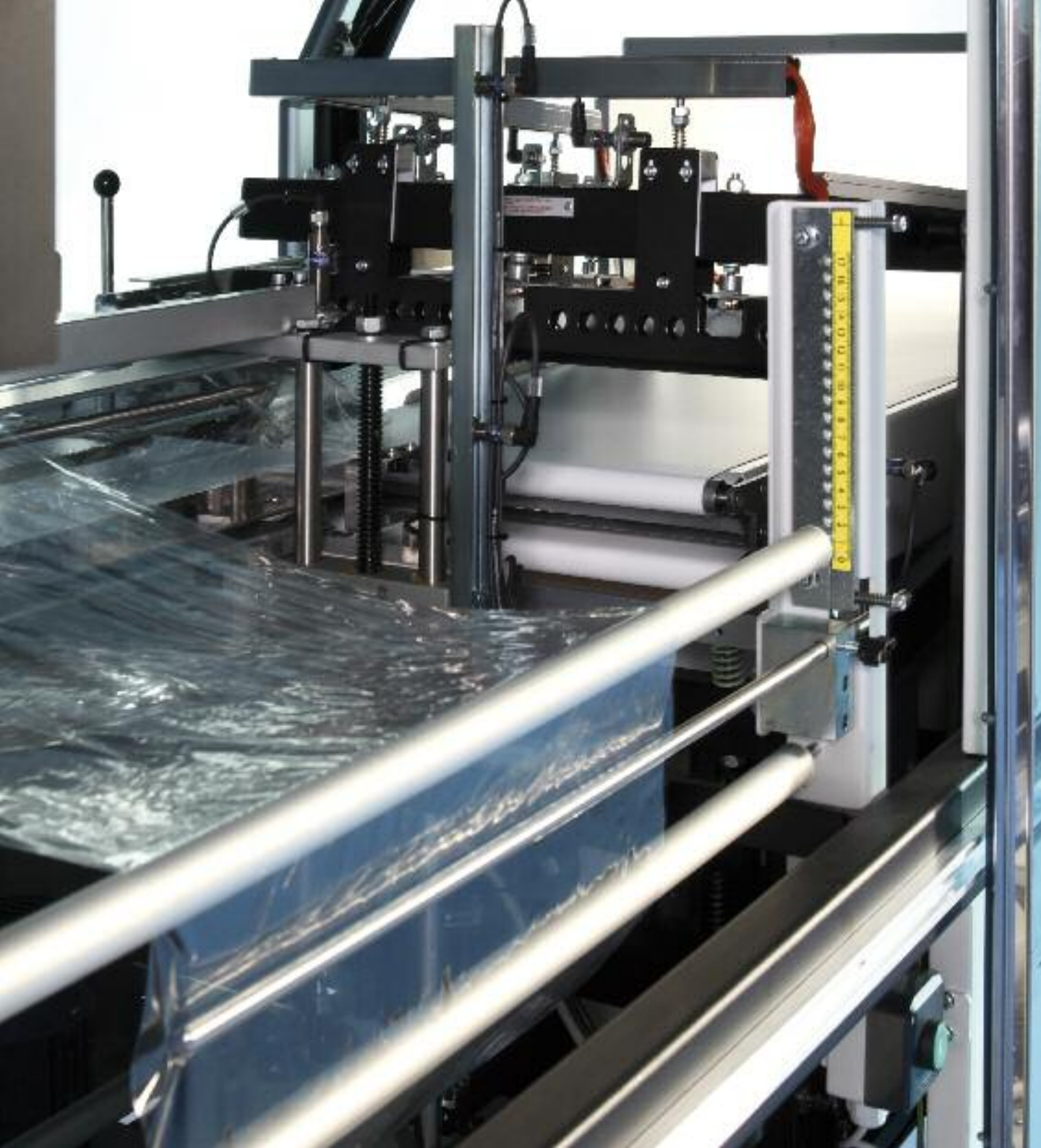
SISTEMA DI AVVICINAMENTO NASTRI

A COSA SERVE

A regolare la distanza dei nastri a seguito dell'impostazione dei parametri di saldatura

VANTAGGI

Consente di confezionare senza difficoltà anche prodotti di piccole dimensioni

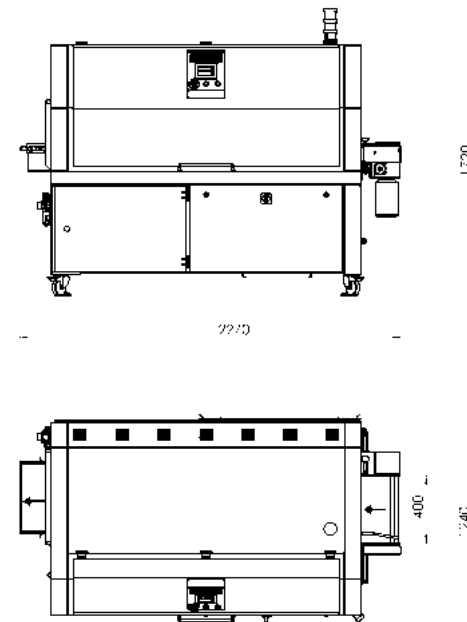


OPTIONAL

Avvicinamento nastri *
Fotocellula per film stampato
Fotocellula fine bobina e fine film
Fotocellula lettura prodotto in ingresso
Pressostato **
Perforatore film
Comando a pedale
Possibilità abbinamento con tunnel di retrazione

* PRATIKA 56 MPE - 56 MPS

** PRATIKA 56 - 56 CS



DATI TECNICI DEI MODELLI

		PRATIKA 56	PRATIKA 56 CS	PRATIKA 56 MPE	PRATIKA 56 MPS
Alimentazione elettrica	V	230 1 Ph	230 1 Ph	230 1 Ph	230 1 Ph
Tipo di alimentazione		pneumatica	pneumatica	asservimento elettrico	asservimento elettrico
Potenza massima	Kw	2,5	2,5	3	3
Produzione oraria	pz/h	0-2400	0-2400	0-3600	0-3000
Dimensioni utili barre saldanti	mm	600 x 400	600 x 400	600 x 400	infinito x 400
Dimensioni massime prodotto	mm	400 x 160 x lg 600	400 x 240 x lg 600	400 x 240 x lg 600	400 x 240 x lg illimitata
Dimensioni massime bobina	mm	Ø 300 x 700	Ø 300 x 700	Ø 300 x 700	Ø 300 x 700
Altezza nastro ingresso	mm	870	870	870	870
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	2485 x 1245 h. 1900	2485 x 1245 h. 1900	2485 x 1245 h. 1900	2485 x 1245 h. 1900
Dimensioni macchina (coperchio chiuso)	mm	2485 x 1245 h. 1715	2485 x 1245 h. 1715	2485 x 1245 h. 1715	2485 x 1245 h. 1715
Dimensioni imballo macchina	mm	2940 x 1440 h. 1985	2940 x 1440 h. 1985	2940 x 1440 h. 1985	2940 x 1440 h. 1985
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	671 / 721	724 / 774	763 / 813	763 / 813

CARATTERISTICHE DEI MODELLI

	PRATIKA 56	PRATIKA 56 CS	PRATIKA 56 MPE	PRATIKA 56 MPS
Center Sealing	non disponibile	di serie	di serie	di serie
Avvicinamento nastri	di serie	di serie	optional	optional
PLC Scheider Electric con display touch screen con 256 programmi personalizzabili	di serie	di serie	di serie	di serie
Alimentazione pneumatica	60 lt/min	60 lt/min	no	no
Alimentazione elettrica	no	no	sì	sì
Sistema di saldatura	Sistema a L	Sistema a L	Sistema a L	Sistema in Continuo
Altezza Confezioni	mm da 0 a 160	da 0 a 240	da 0 a 240	da 0 a 240



TUNNEL 50



TUNNEL 50 TWIN



TUNNEL 70

TUNNEL 50 TUNNEL 50 INOX TUNNEL 50 TWIN TUNNEL 70

**SOLUZIONI FLESSIBILI
E AGGIORNATE
PER LA MASSIMA
EFFICACIA
DI CONFEZIONAMENTO**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolazione manuale dell'altezza del tappeto

Display digitale con 9 Programmi selezionabili e personalizzabili

Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli trasporto prodotto

Doppi deflettori aria regolabili

Programma di autospegnimento

Rulliera in uscita di serie

Due camere indipendenti termoregolate

OPTIONAL

Protezione in plexiglass (all'entrata e all'uscita del tunnel)

Tappeto in teflon per prodotti delicati

Maglia metallica

DATI TECNICI

		TUNNEL 50 / 50 INOX	TUNNEL 50 TWIN	TUNNEL 70
Alimentazione elettrica	V	200/208/220/380/415/440	200/208/220/380/415	200/208/220/380
Potenza massima	Kw	7	14	14
Velocità nastri	m/min			
Min		1	2	1
Media		5	10	5
Max		12	24	12
Dimensioni massime prodotto	mm	380 x 220 lg. 740	380 x 190 lg.1140	500 x 350 lg. 1200
Altezza piano di lavoro (nastro trasportatore) in ingresso	mm	850/880	850/880	845/875
Altezza piano di lavoro in uscita	mm	850	850	845
Dimensioni macchina	mm	1770 x 840 h. 1465	2130 x 800 h.1460	2770 x 1160 h. 1640
Dimensioni imballo macchina	mm	1390 x 910 h. 1640	1930 x 980 h.1745	2030 x 1230 h. 1830
Peso macchina (netto/lordo)	Kg	188/228	260/318	415/483
Dimensioni ingresso tunnel	mm	450 x 240	450 x 210	690 x 390

